

Пермское краевое региональное отделение
Общероссийской общественной организации
«Деловая Россия»

ПРОГРАММА
совещания и демонстрации сварочного оборудования
«Опыт применения сварочного оборудования отечественного производства на
промышленных предприятиях РФ. Обучение специалистов»

Дата проведения: «15» марта 2023 г. (среда)

Время проведения: с 13:30 до 16:30

Место проведения: ООО «Краснокамский РМЗ», г. Краснокамск, ул. [Трубная, д.4](#)

Организатор: ПК РО «Деловая Россия», АНО ДПО «Учебный центр Зинченко»

13:30-13:50	Прибытие, регистрация участников мероприятия
14:00-14:50	<p>Совещание: Взаимодействие промышленных предприятий с Российскими производителями сварочного оборудования по вопросам импортозамещения, технологического развития сварочного производства и обучение специалистов</p> <p>Спикер: Зинченко Алексей Владимирович – директор АНО ДПО «Учебный центр Зинченко» г. Пермь</p> <p>Приветственное слово: Зинченко Алексей Владимирович</p> <p>Доклад: «Анализ ситуации на российском рынке потребителей сварочного оборудования в условиях санкционного давления. Импортозамещение продукции ушедшей с российского рынка» Чебыкин Константин Владимирович – первый заместитель генерального директора АО «Уралтермосвар» г. Екатеринбург</p> <p>Содокладчики: Ездаков Юрий Борисович – генеральный директор АО «Уралтермосвар» г. Екатеринбург Зинченко Алексей Владимирович</p> <p>Доклад: Зинченко Алексей Владимирович «Опыт применения сварочного оборудования отечественного производства на промышленных предприятиях РФ. Обучение специалистов»</p>
15:00-16:30	Выставка и демонстрация сварочного оборудования АО «Уралтермосвар».

	<p>Программа демонстрации режимов сварки:</p> <ol style="list-style-type: none">1) стыковая сварка пластин из углеродистой стали в зазор в специализированном корневом режиме;2) заполнение и облицовка пластин из углеродистой стали в зазор в стандартном, импульсном и режиме двойного импульса;3) сварка углового соединения пластин толщиной 2-12мм из углеродистой стали в стандартном, импульсном и режиме двойного импульса;4) стыковая сварка пластин из хромоникелевых сталей в зазор в специализированном корневом режиме;5) сварка стыкового (заполнение, облицовка), нахлесточного и углового соединения пластин их хромоникелевых сталей в стандартном, импульсном и режиме двойного импульса;6) сварка углового соединения дюраль-алюминиевых пластин в импульсном и режиме двойного импульса.
--	---

Генеральный директор



Ездаков Ю.Б.